

Laboratoire Aix Œnologie

le 26 juin 2025



Elevage et préparation à la mise en bouteille : préservation et optimisation du potentiel aromatique des vins.

- EXTRACLEAR® et EXTRALYSE®: des enzymes pour des vins limpides et nets.
- Protection des vins post fermentation alcoolique : POWERLEES ® LIFE.
- L'équilibre de vos vins grâce aux mannoprotéines et aux tanins.





Les clés du succès d'une mise en bouteilles : des opérations post fermentaires réfléchies

Acquisition de la limpidité

Vin apte à la mise en bouteilles

Stabilité de la limpidité

Par une clarification appropriée

- ✓ Collage et/ou,
- ✓ Traitement enzymatique et/ou,
- Filtration.

Par des traitements efficaces

- √ Stabilité microbiologique,
- ✓ Stabilité protéique,
- Stabilité vis-à-vis de sels de tartre.

Clarifier

Obtenir la limpidité

Stabiliser

Obtenir la stabilité de la limpidité



TRAITEMENT ENZYMATIQUE & ÉLEVAGE

« Obtenir la limpidité et la stabilité de la limpidité* »



Clarification vin

Stabilisation (microbiologique, protéique, tartrique, matière colorante).

Filtration





Enzymes
#EXTRACLEAR®
EXTRALYSE®

OPTIMISATION DES OPÉRATIONS DE **CLARIFICATION** ET DE **FILTRATION**.

BÉNÉFICES DE L'ENZYMAGE EN ÉLEVAGE :

1-Amélioration de la clarification naturelle :

- Diminution de la viscosité.
- Élimination sélective des colloïdes colmatants.
- 2- Stabilisation microbiologique.
- 3-Amélioration de la filtrabilité :
 - Hydrolyse des polysaccharides.
- 4-Valorisation gustative.
 - Libération des mannoprotéines et des polysaccharides.
 #EXTRALYSE®

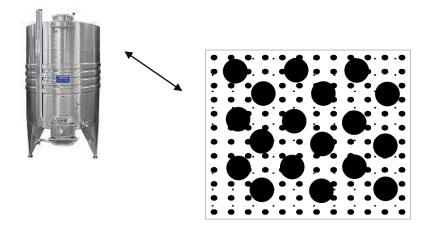


Clarification précoce des vins, pourquoi?

DÉFINITION

→ séparer deux phases sous l'action d'un gradient de pression par passage au travers d'un milieu poreux.

Vin fin de fermentation



La qualité de la filtration impacte la stabilité colloïdale du vin.

Un vin stable avant filtration peut être réinstabilisé à cause de la rétention de colloïdes protecteurs en cas de colmatage



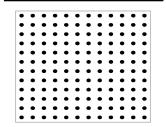
Solution vraie



Taille de particule inférieure à 10⁻⁹ m

MINÉRAUX, ACIDES ORGANIQUES, COMPOSÉS VOLATILS, AA, POLYOLS,...

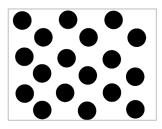
Solution colloïdale



Taille de particule comprise entre 10^{-9} et 10^{-7} m

COLLOÏDES: MACROMOLÉCULES POLYSACCHARIDES, PROTÉINES, POLYPHÉNOLS, "CASSES", MICRO-CRISTAUX, MICROORGANISMES)

Suspension

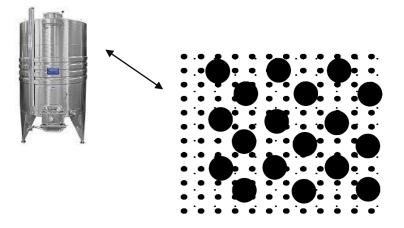


Taille de particule supérieure à 10⁻⁷ m



Contexte: Pourquoi parler d'outil enzymatique?

Vin fin de fermentation



Rappels sur l'origine et la nature des polysaccharides

MACROMOLÉCULES DI RAISIN: HG, RGI, RGII, arabinanes, galactanes, AGs, AGPs, ... Colloïdes de la levure Saccharomyces : mannoprotéines et glucanes

Colloïdes fongiques

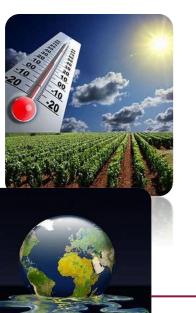
Botrytis:
glucane,
hétéroplysaccharides,

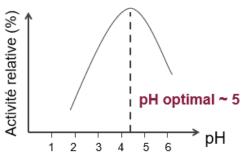
Colloïdes bactériens : Pédiococcus glucane, ...





- L. Augmentation de la charge pectique
- 2. Augmentation des niveaux de cellulose dans les moûts
- 3. Augmentation des niveaux de comp. phénoliques tanins inhibition des enzymes endogènes
- 4. Augmentation alcool → complexification de la pectine
- 5. Augmentation des pH activité enzymatique facilitée













FORMULATION ENZYMATIQUE.

→ Optimisation de toutes les étapes d'élevage et de préparation des vins à la MEB



Pectinase 100% Aspergillus Niger

Formulation très riche en activités secondaires

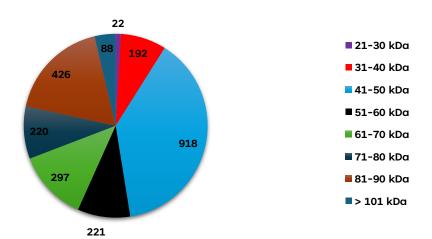
- Répartition des masses moléculaires des préparations enzymatiques
- -activités : PL, PG (endo ++ exo), endo arabanase(action importante sur la filtrabilité des vins).



Actions sur les vins.

- Accélération de la clarification des vins.
- Amélioration de la filtrabilité des vins.







Addition précoce - Vinification traditionnelle

PARAMÈTRES DU PROGRAMME DE LA FILTRATION:

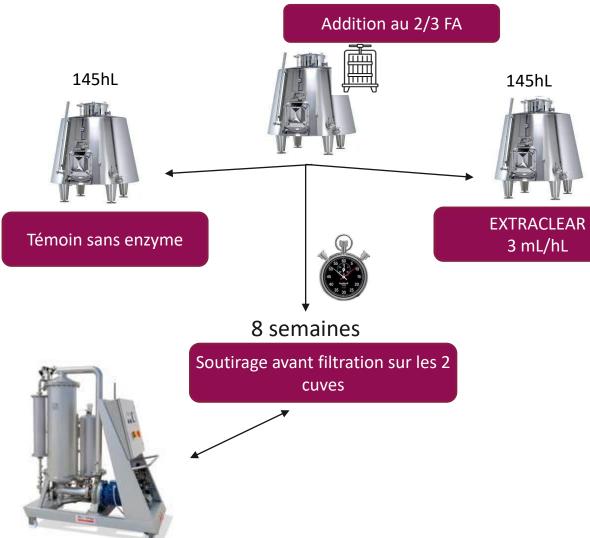
(Della Toffola) CFKN 85

- Surface filtrante 85 m2
- Débit entre 20-70 hL/h.
- Membrane: céramique (robustesse +++).
- Diamètres des pores (μm) : 0,2
- Volume de rétentat quand décharge : ±2hL réintégration dans le lot initial.
- Pas de rétrolavages.
- Pas de PTM ou de débits programmés : programmation automatique en fonction de la difficulté-volume total.

SUIVI PENDANT LA FILTRATION:

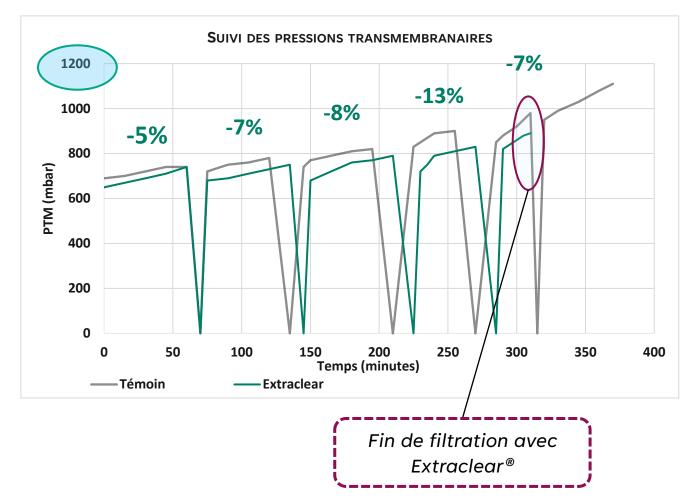
Programme: DIFFICILE.

- Pression transmembranaire.
- Débit instantané.
- Débit moyen fin de filtration.
- Durée de la filtration.



EXTRACLEAR® - IMPACT SUR LA FILTRABILITÉ

Addition précoce - Vinification traditionnelle



	Témoin	Extraclear	
Débit Moyen	20 hL/H	22,9 hL/H (+15%)	
Durée cycle de filtration	7h15 (145 hL)	5h40 (140hL)	
Gain temps avec un traitement enzymatique	- 22% avec EXTRACLEAR (1h30)		
Nombre de décharges	6*1,8hL	<mark>5</mark> *1,8hL	
Stabilité matière colorante	83	23	



- Gain de temps de 22% sur la durée de filtration.
- PTM moyenne sur la totalité du cycle de filtration de -8% pour le vin enzymé.
- Préservation de la stabilité colloïdale.





CLARIFICATION DES VINS FINIS CLARIFICATION OF FINISHED WINES

Lorem ipsum Lorem ipsumLorem ipsumLorem ipsumLorem ipsumLorem ipsum

USAGE ŒNOLOGIQUE / OENOLOGICAL USE 1,17 kg / 2,5 lbs

LAFFORT

EXTRACLEAR®

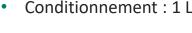


UNE FORMULATION D'ENZYMES PECTOLYTIQUES LIQUIDE TRES CONCENTRÉE ET RICHE EN ACTIVITÉS SECONDAIRES.

- FORMULATION ENZYMATIQUE ROBUSTE AVEC UN LARGE SPECTRE D'ACTION.
- AMÉLIORATION DE LA CLARIFICATION NATURELLE DES VINS.
- OPTIMISATION DE LA FILTRABILITÉ DES VINS.
- **TOUS TYPES DE VINS.**
- UTILISABLE EN BIO (Règlement (UE) 848/2018 amendé) :
 - Activités : PL, PG (endo ++ exo), endo arabanase.

CONDITIONS D'UTILISATION:

- Dose d'emploi : 3-6 mL/hL.
- Moments d'application : dès le dernier tiers de la FA et tout au long de l'élevage.
- Conditionnement: 1 L.





EXTRALYSE®: Favorise l'autolyse des levures

INTÉRÊT DE L'ÉLEVAGE SUR LIES

L'élevage sur lies correspond à une dégradation enzymatique des compartiments cellulaires de la levure (couramment appelé « phénomène d'autolyse des levures ») jusqu'à la destruction des parois cellulaires. Ce processus provoque une diminution du poids moléculaire des molécules solubles ou insolubles telles que les glucanes, les protéines, les polypeptides, les mannoprotéines et les polysaccharides. Ces sous-unités de petite taille peuvent diffuser et améliorer la structure, la texture et la stabilité des vins.

Etape 1

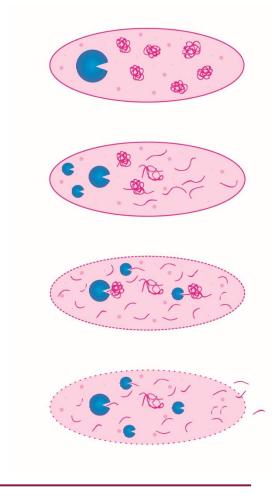
- Désorganisation des systèmes membranaires de la cellule
- > Libération d'enzymes hydrolytiques dans le milieu intracellulaire

Etape 2

- Dégradation enzymatique des macromolécules intracellulaires
- > Accumulation de produits de dégradation

Etape 3 et 4

- Diminution de la masse moléculaire des produits d'hydrolyse
- Augmentation de la porosité pariétale
- > Diffusion de produits d'autolyse dans le milieu extracellulaire







- Amélioration systématique de la stabilité protéique et tartrique.
- Stabilisation de la couleur par adsorption des anthocyanes instables.
- Protection des arômes grâce à une augmentation de la concentration en glutathion et en acides aminés soufrés (Cystéine).
- Protection contre l'oxydation.
- Préservation contre le rosissement des vins blancs.
- Affinage de la structure et de la texture des vins (rondeur, sucrosité).

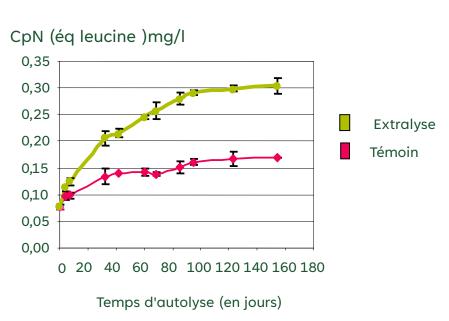


EXTRALYSE®: Favorise l'autolyse des levures et augmente les sensations de sucrosité.

EXTRALYSE® permet de libérer 2 fois plus de fraction peptidique à l'origine de la sensation de sucrosité en comparaison avec une lyse sans enzyme exogène.

L'origine de ces peptides sapides a été identifiée, il s'agit de la protéine membranaire hsp12 (A. Marchal et al., 2011).

Teneurs en composés azotés des différentes fractions moléculaires



Evolution de la concentration en composés azotés dans le
milieu au cours de l'autolyse en présence ou en absence
d'enzymes.

Modalités opposées	Fraction	Fraction	Fraction	
	0.5-3 KDa	3-10 KDa	> 10 KDa	
Sans enzyme exogène Avec Extralyse	110 mg/l	10 mg/l	60 mg/l	
	200 mg/l	20 mg/l	90 mg/l	

Résultats de l'analyse sensorielle opposant les différentes fractions moléculaires

Modalités opposées	Fraction 0.5–3 KDa	Fraction 3-10 KDa	Fraction > 10 KDa
Nombre de dégustateurs	7	7	7
% de bonnes réponses	100 %	43 %	14 %
Différences significatives	Oui (seuil 0.1%)	Non	Non

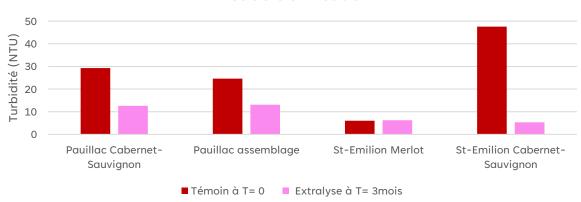
Le rôle d'une fraction peptidique et l'implication d'une préparation enzymatique (extralyse) dans sa libération



EXTRALYSE®: pour une meilleure filtrabilité et moins de risque microbiologique.

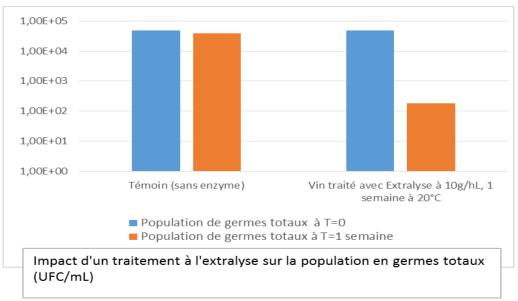
Diminution de la turbidité

Effet de clarification



Mesure de la turbidité après traitement à l'extralyse et élevage de 3 mois en barrique

Diminution de la charge en micro-organismes







EXTRALYSE®

UNE FORMULATION D'ENZYMES PECTOLYTIQUES ET DE ß-(1-3 ; 1-6) GLUCANASES À ACTIVITÉS SECONDAIRES.

- AMÉLIORATION DE LA CLARIFICATION NATURELLE DES VINS.
- OPTIMISATION DE LA FILTRABILITÉ DES VINS. (particulièrement en cas de pression de *Botrytis cinerea*, présence de glucanes).
- ACCÉLÈRE L'AUTOLYSE DES LEVURES.
- APPORTE RONDEUR ET SOUPLESSE AU VIN (plus de libération de molécules issues de la levure).
- RÉDUIT LA CHARGE EN MICRO-ORGANISMES.
- TOUS TYPES DE VINS.
- CONDITIONS D'UTILISATION :
 - Dose d'emploi : 6-10 g/hL.
 - Moments d'application : dès le dernier tiers de la FA et tout au long de l'élevage.
 - Conditionnement: 250 g.





Retour vers le futur : Fresharom / Powerlees Life

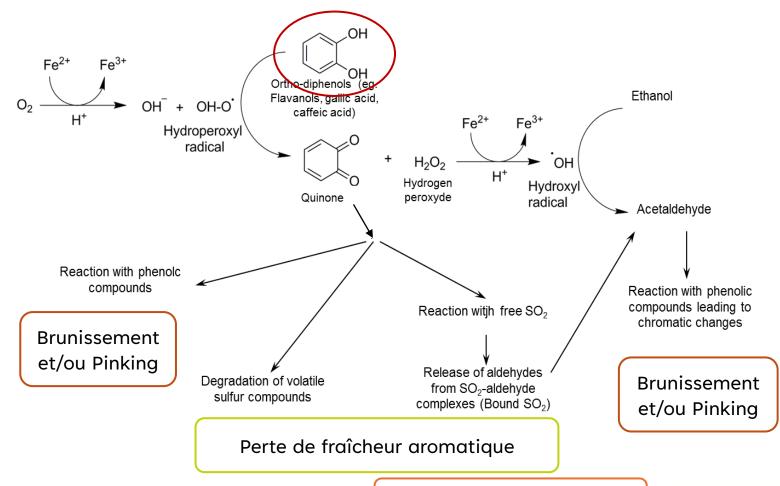


Rappels sur l'oxydation des vins

Présence d'oxygène:

Les composés phénoliques sont les premiers oxydés

Enchainement de transformations chimiques qui vont mener à une **perte de qualité du vin**

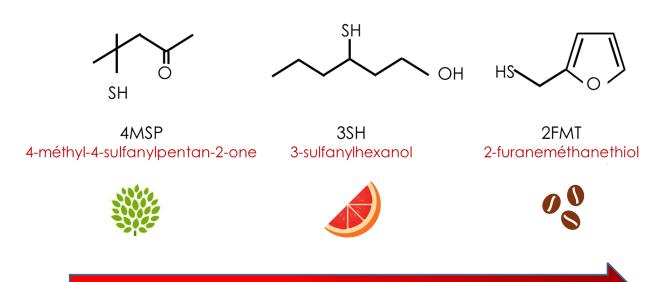


SO₂ consumption



Les composés aromatiques

- Thiols particulièrement sensibles à l'oxydation (composés soufrés)
- Oxydabilité des arômes thiolés :



Niveau de réactivité des thiols volatils avec l'oxygène

- Optimisation de la protection des arômes variétaux
- → Diminuer l'oxydabilité potentielle avec collage des moûts

 Gamme Polymust / OENOFINE/Végé
- → Renforcer les potentiels anti-oxydants
 - \circ SO₂
 - Tanisage (Galalcool)
 - Alternatif (copeaux, staves, blocks)
 - Composés réducteurs

(Fresharom, Powerlees Life)



2 Formulations de dérivés de levures riches en composés réducteurs



Utilisation durant la FA

- Favorise l'assimilation des précurseurs du glutathion (cystéine, et dérivés de cystéine) par la levure afin d'en favoriser la synthèse.
- Inhibe les mécanismes de brunissement.
- Protège le potentiel aromatique du vin et retarde l'apparition de notes oxydées.

Incorporation optimale au premier 1/3 de la FA





Utilisation sur vin après la fermentation.

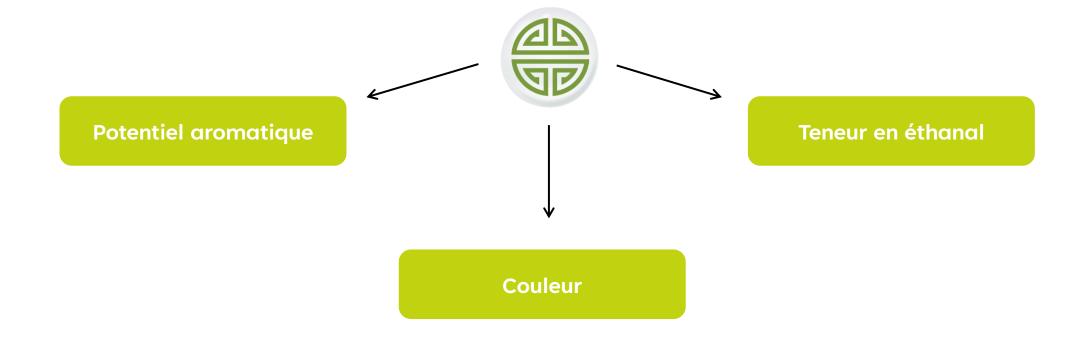
- Permet de protéger les vins de l'oxydation par l'apport de composés réducteurs et sa richesse en glutathion réduit.
- Ralentit la consommation d'oxygène.
- Ralentit le phénomène d'apparition des notes oxydées.
- Rafraichissement des vins déjà oxydés et favorise le profil fruit frais plutôt que fruit mûr.

Protection des vins post FA: POWERLEES ® LIFE



Lancement en 2021 : Outil de **protection** des vins durant l'élevage et **rafraîchissement** des vins déjà oxydés

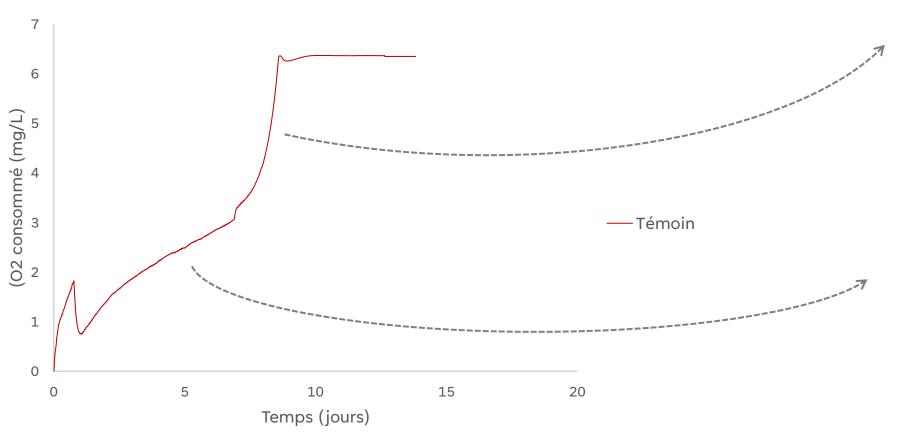






Comment ça marche?

Cinétique de consommation d'oxygène



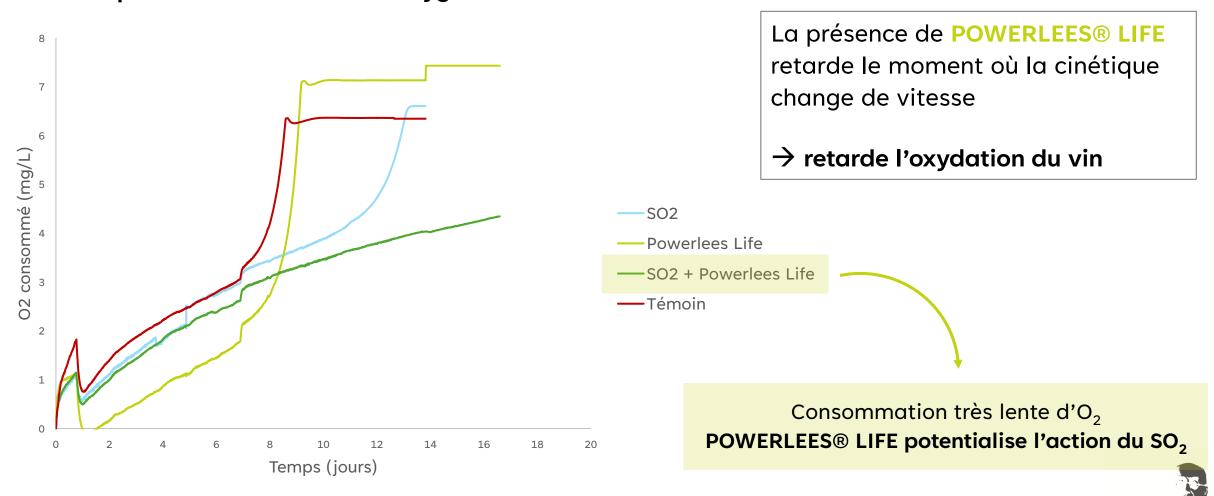
Consommation d'oxygène augmente rapidement jusqu'au plateau

Consommation d'oxygène lente et limitée



Comment ça marche?

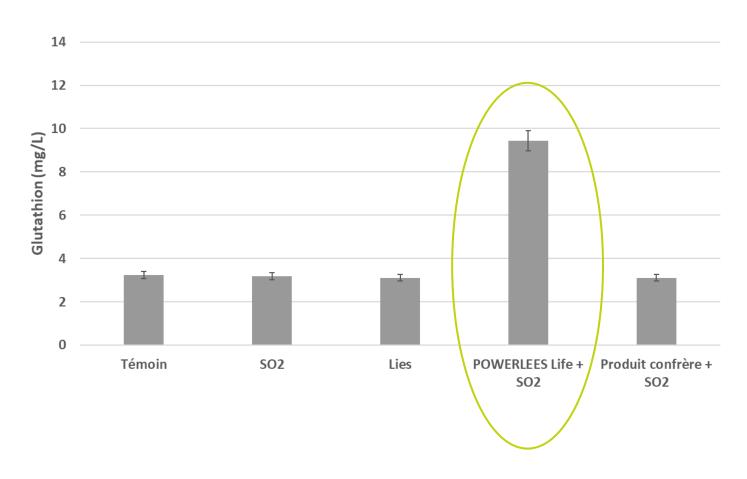
Cinétique de consommation d'oxygène



Chardonnay sans SO_2 ajouté exposé à un apport d'oxygène de 8 mg/L Modalités SO_2 : 35 mg/L

Comment ça marche?

• Teneur en glutathion réduit



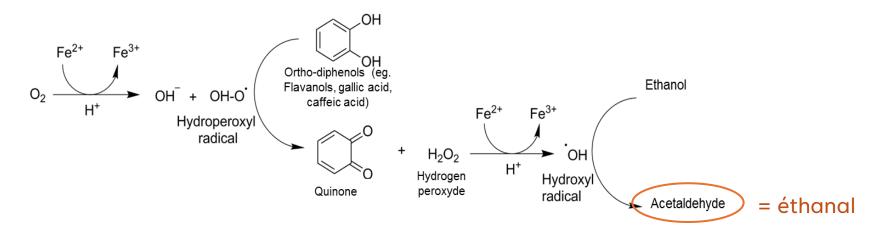
Teneur élevée en GSH du produit

→ Teneur élevée dans les vins

→ Potentiel plus élevé de préservation aromatique



Action vis-à-vis de l'éthanal

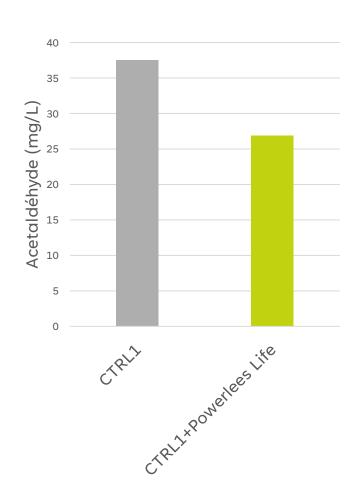


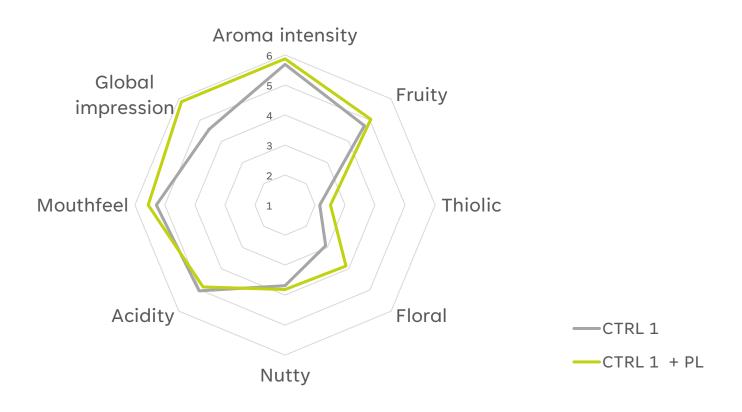


Le vin où POWERLEES® LIFE est appliqué présente la teneur d'éthanal la plus faible des modalités levures inactivées.



Essais terrain 2024





Amélioration du profil organoleptique avec **POWERLEES® LIFE** et diminution de la concentration en éthanal par rapport au témoin





Différentes stratégies de protection contre l'oxydation selon les vins

1/3 de la FA: FRESHAROM®

- Levure inactivée, riche en composés réducteurs et précurseurs du GSH
- Protection du potentiel aromatique des vins

Vinification

Elevage



POWERLEES® LIFE

Vins avec peu ou pas de SO₂

- Levure inactivée, riche en composés réducteurs
- Protection contre l'oxydation
- o En 1 ou plusieurs ajouts

Pendant l'élevage (curatif):

POWERLEES® LIFE

 Rafraichissement des vins déjà oxydés

Pendant l'élevage (technique):

 Utilisation lors de pompage ou de transferts à risque

Dérivés de levure, Back to Basics

- La petite histoire ...
- L'élevage sur lies est la pratique traditionnelle pour l'élaboration de grands vins blancs
- Les premiers travaux par Pr Michel Feuillat à l'Université de Champagne et de Dijon (1986-1992)
- Dans les années 90, des travaux recherche sur la maitrise de la vinification des vins Blancs secs de Bordeaux ont été entrepris par le CIVB, et des entreprises privées du secteur (Laffort, SGM)
- Denis Dubourdieu et ses étudiants se sont consacrés à étudier, à maitriser et à comprendre le rôle de l'élevage sur lies pour la qualité des vins blancs secs. Et à démontrer les avantages techniques et œnologiques de cette pratique et depuis l'histoire continue....
 - Atténuation de l'impact olfactif et gustatif du bois (Chatonnet et Dubourdieu,1992)
 - Protection de la couleur contre les phénomènes oxydatifs (Lavigne et Dubourdieu, 1994)
 - Fixation par les lies des mercaptans légers (Lavigne et Dubourdieu, 1996)
 - Amélioration de la stabilité protéique et tartrique (Moine-Ledoux et Dubourdieu, 1996)
 - Aptitude aux vieillissement (Lavigne et Dubourdieu, 1999)
 - Amélioration gustative (Humbert et Moine, 2003)
 - Rôle d'Hsp12 dans la sucrosité des vins sur lies (Marchal, 2011)
 - Propriétés de collage des dérivés de levure (N. Iturmendi, 2010)
 - Consommation d'oxygène (C. Nioi, 2020)





Aptitude aux vieillissement (Lavigne et Dubourdieu, 1999)

Le vieillissement défectueux des vins blancs se caractérise par la perte prématurée des arômes fruités et le développement d'odeurs plus lourdes (résines, cire , naphtaline, miel).

composés	Seuil de perception
2-Aminoacétophènone	0,5 μg/L
Sotolon	10 μg/L

Influence des modalités d'élevage sur la teneur en composés responsables du vieillissement défectueux

	BN Lies totales	BU Lies totales	BN Lies fines	BU lies fines
Amino Acétophénone (ng/L)	0	0	192	126
Sotolon (µg/L)	4	1	8,2	2,6

L'aptitude des lies à libérer un composé capable de protéger de l'oxydation le rôle du glutathion.

Modalités d'élevage	Glutathion (mg/L)
BN Lies totales	15
BU Lies totales	18
BN Lies fines	8
BU Lies fines	10

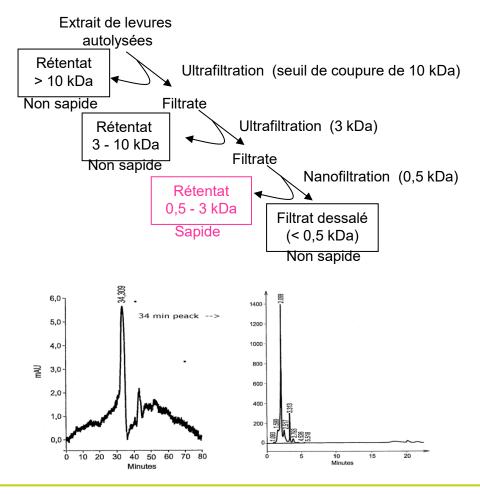
Influence de l'addition à l'embouteillage de glutathion (10 mg/L) sur l'arôme variétal et sur l'arôme de vieillissement défectueux d'un vin de Sauvignon (après 4 ans de conservation).

	Témoin	GsH (10mg/L)
Sotolon (µg/L)	19	6
2-aminoacétophenone (ng/L)	125	-
4 MMPOH (ng/L)	15	350
- 3SH (ng/L)	28	444

Amélioration gustative des vins blancs élevés sur lies (V. Moine 2004)

Mise en évidence du rôle de la protéine Hsp 12 : Origine moléculaire

Purification de la fraction sapide peptidique



Séquençage des peptides contenus dans la fraction purifiée :

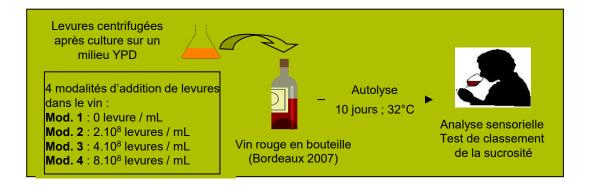
- Base de données protéique :
 13 peptides sur 20 proviennent Hsp12
- Hsp12 : protéine membranaire de choc thermique (Sales et al., 2000)
 Identifiée parmi les protéines libérées dans le vin (Rowe et al., 2010)
- Hsp12 est-elle impliquée dans le gain de sucrosité lié à l'autolyse des levures ?

Brevet SARCO, 04522803



Rôle d'Hsp12 dans la sucrosité des vins sur lies (A. Marchal, 2011)

Mise en évidence de l'effet des lies de levures sur la saveur sucrée



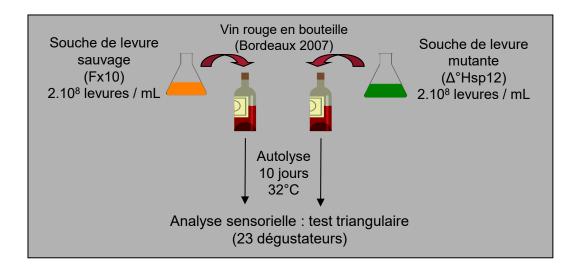
Analyse sensorielle : test de classement, 38 dégustateurs Interprétation statistique : test de Page

Facteur étudié	R ₁	R ₂	R ₃	R ₄	L	Ľ'	Significativité
Lies de levures	67	71	106	123	1019	3,87	Significatif (p<0,01)



La sucrosité augmente avec la quantité de levures présentes pendant l'autolyse

- Construction d'une levure Δ°Hsp12, par délétion du gène codant pour la protéine Hsp12,
 - à partir de la souche œnologique Fx10
- Expériences d'autolyses parallèles avec les souches Fx10 et Δ° Hsp12



- Interprétation statistique : loi binomiale (13 réponses correctes sur 23)
- Significatif au seuil de 5% (P=0.019)

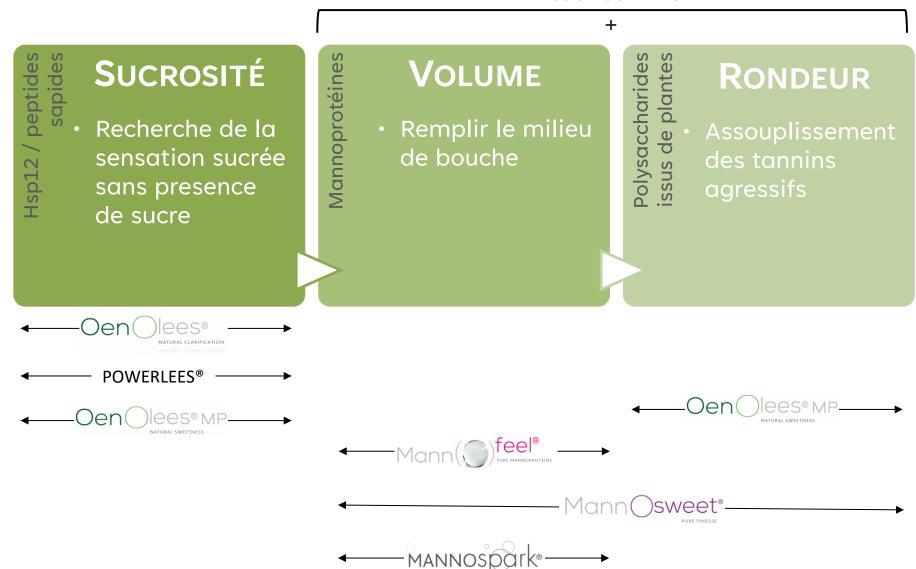


La présence de la protéine Hsp12 modifie le goût du vin après autolyse : elle s'accompagne d'un gain de sucrosité



Rééquilibrage de la bouche

Notion de DENSITE









OENOFEEL®

Préparation spécifique de levures inactivées sélectionnées pour leur richesse en mannoprotéines.

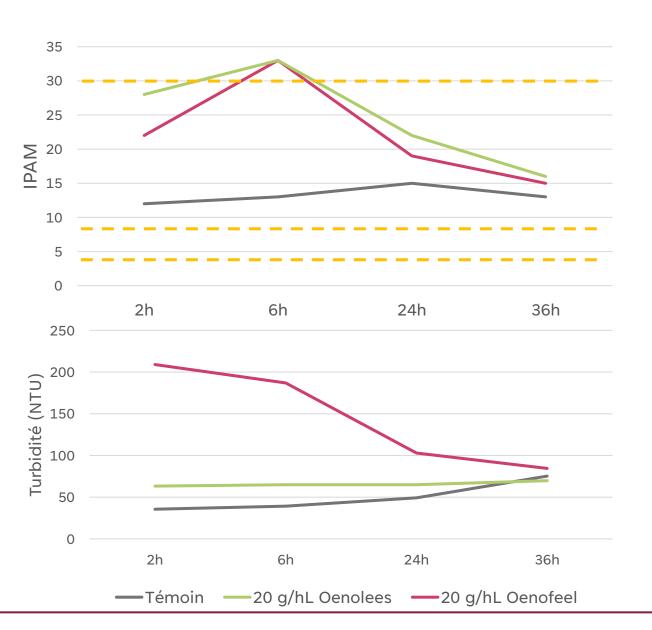
OENOFEEL® s'inscrit dans la quête de rondeur et d'équilibre des vins. Cette solution s'intègre parfaitement aux itinéraires d'élevage, en apportant volume et équilibre aux vins.

Avec une composition inspirée de l'élevage sur lies, OENOFEEL® est un auxiliaire technologique non soumis à étiquetage qui permet d'optimiser les vins en sublimant leur structure.





OENOFEEL®: un produit à appliquer pendant l'élevage



Valeurs de l'IPAM	Interprétations
IPAM < 4	Vin filtrable pour la mise en bouteille
4 < IPAM < 8	Vin colmatant à filtrer
8 < IPAM < 30	Vin très colmatant à traiter
IPAM > 30	Vin nécessitant un collage et/ou une enzyme

Pas d'impact sur la filtrabilité des vins

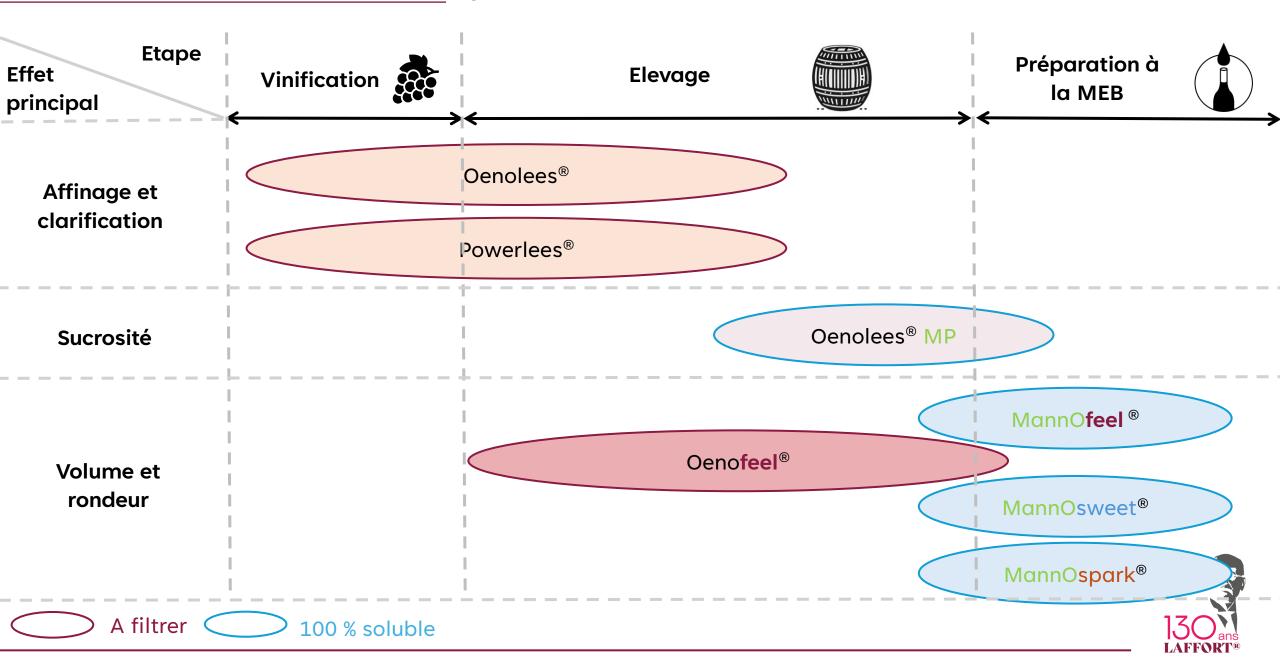


Produit à appliquer lors de l'élevage avant les étapes de filtration

Dose: 10 - 30 g/hL



Positionnement dans la gamme







TANFRESH®

Préparation à base de tanins proanthocyanidiques de raisin et de tanins ellagiques de cœur de chêne, à dissolution instantanée (Procédé IDP), destinée aux vins blancs et rosés.

- Pour rafraîchir les vins blancs ou rosés.
 - Oxydation.
 - Vieillissement atypique.
 - Réduction légère.
- Pour apporter du volume et de la longueur en bouche.
- Pour réguler des phénomènes d'oxydo-réduction.

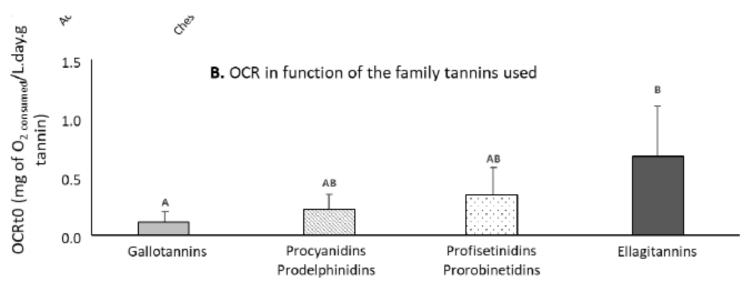


TANFRESH : la pièce essentielle

TANFRESH®

- Efficacité des ellagitanins supérieure aux autres types de tanins pour consommer l'oxygène.
- Consommation rapide de l'oxygène à court terme pour protéger le vin de l'oxydation.





All data are the mean ± SD of three replicates. Different letters indicates the existence of significant differences between tannins of different family (A) (p<0.05). Different letters indicates the existence of significant between different families of tannins (B) (p<0.05).



Merci pour votre attention! Et tous derrière l'UBB samedi!!!



